



熔化极气体保护焊系列

NBC-R系列

晶闸管式熔化极气体保护焊机

特点及用途:

- 1、具有电流、电压“个别调整/一元化”转换功能，无论初学者与熟练者都能得心应手。
- 2、具有节电控制功能，当焊机在2分钟后无人操作时主电路会自动断电，减少空载损耗。
- 3、具有自保持（自锁）收弧控制，减轻操作劳动强度，并能方便的控制焊接终端成型，使焊接效果达到最佳。
- 4、具有初始设置功能，可方便的控制焊接起口及终端成型，以满足特殊工艺要求。
- 5、具有消溶球（FIT）功能，收弧时自动去除焊丝末小球以利于下次成功引弧。
- 6、具有过载保护功能。
- 7、可使用实芯/药芯焊丝对碳钢、不锈钢、铝、镁及其合金进行焊接。

★ 该系列焊机稳定可靠,性能出众,为众多大型工业用户指定采购产品。



NBC-500R



NBC-630R



NBC-350R

技术参数	NBC-350R	NBC-500R带手工焊	NBC-630R带手工焊
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	27.6	48.4	69
额定输入功率(KVA)	18.1	31.9	45.4
空载电压(V)	52	64	74
输出电流调节范围(A)	60-350	60-500	60-630
输出电压调节范围(V)	16-31.5	16-39	16-44
额定负载持续率% (40℃)	30	30	30
适用焊丝直径(mm)	0.8/1.0/1.2	1.2/1.4/1.6	1.2/1.4/1.6
适用焊丝类型	实芯/药芯	实芯/药芯	实芯/药芯
焊接方法	个别/一元	个别/一元	个别/一元
适用板厚(mm)	2-12	2-50	2-50
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F	F	F
外形尺寸(mm)	710×400×730	840×460×810	840×460×810
重量(Kg)	132.0	172.0	220.0